



Bearbetning		Acetalplast POM
Svarvning	släppningsvinkel	10 – 15
	spånvinkel	10 – 15
	ställvinkel	0 – 30
	skärhastighet v m/min	150 – 220
	matning s mm/varv	0,1 – 0,25
	spåntjocklek a mm	< 6
Spiral- borrning	släppningsvinkel	8 – 10
	spånvinkel	15 – 30
	spetsvinkel	118
	skärhastighet v m/min	90 – 180
	matning s mm/varv	0,1 – 0,25
Fräsning	släppningsvinkel	20
	spånvinkel	10 – 15
	skärhastighet v m/min	300 – 900
	matning s mm/varv	0,1 – 0,4
Cirkel- sågning	släppningsvinkel	30 – 40
	spånvinkel	4 – 8
	klingsdiameter mm	150 – 300
	klingsdjoklek mm	2
	delning t mm	2 – 9
	skärhastighet v m/min	1200 – 1800
Band- sågning	släppningsvinkel	20 – 40
	spånvinkel	5 – 8
	bandbredd mm	10 – 30
	banddjoklek mm	1 – 2
	delning t mm	2 – 7
	skärhastighet v m/min	30 – 100