



Bearbetning		Akrylplast PMMA
Svarvning	släppningsvinkel	4 – 15
	spånvinkel	0 – 4
	ställvinkel	45 – 90
	skärhastighet v m/min	90 – 180
	matning s mm/varv	0,1 – 0,2
	spåntjocklek a mm	< 6
Spiral- borrning	släppningsvinkel	3 – 8
	spånvinkel	0 – 4
	spetsvinkel	90 – 118
	skärhastighet v m/min	60 – 120
	matning s mm/varv	0,1 – 0,3
Fräsning	släppningsvinkel	2 – 10
	spånvinkel	1 – 5
	skärhastighet v m/min	90 – 180
	matning s mm/varv	0,1 – 0,25
Cirkel- sågning	släppningsvinkel	30 – 40 SS 10 – 15 HM
	spånvinkel	0 – 40 SS 0 – 5 HM
	klingsdiameter mm	150 – 400
	klingsdjoklek mm	2
	delning t mm	3 – 12
	skärhastighet v m/min	1200 – 2000
Band- sågning	släppningsvinkel	15 – 30
	spånvinkel	5 – 12
	bandbredd mm	3 – 25
	banddjoklek mm	0,8 – 1
	delning t mm	2 – 4
	skärhastighet v m/min	1000 – 2000