



Bearbetning		Amid/Imid-plast PAI Torlon®
Svarvning	släppningsvinkel	5 – 15
	spånvinkel	7 – 15
	ställvinkel	
	skärhastighet v m/min	90 – 240
	matning s mm/varv	0,1 – 0,65
	spåntjocklek a mm	< 6
Spiralborrning	släppningsvinkel	0
	spånvinkel	–
	spetsvinkel	118
	skärhastighet v m/min	30 – 80
	matning s mm/varv	0,08 – 0,4
Fräsning	släppningsvinkel	5 – 15
	spånvinkel	7 – 15
	skärhastighet v m/min	150 – 240
	matning s mm/varv	0,15 – 0,9
Cirkel-sågning	släppningsvinkel	15
	spånvinkel	0 – 15
	klingsdiameter mm	250 – 350
	klingsdjoklek mm	–
	delning t mm	–
	skärhastighet v m/min	1800 – 2400
Band-sågning	släppningsvinkel	15 – 30
	spånvinkel	5 – 8
	bandbredd mm	10 – 30
	banddjoklek mm	0,8 – 2,0
	delning t mm	3 – 12
	skärhastighet v m/min	200 – 500