



Bearbetning		Epoxiplast EP
Svarvning	släppningsvinkel	8 – 10
	spånvinkel	15 – 25
	ställvinkel	50 – 60
	skärhastighet v m/min	150 – 200
	matning s mm/varv	0,1 – 0,5
	spåntjocklek a mm	0,3 – 0,5
Spiral- borrning	släppningsvinkel	10 – 15
	spånvinkel	15 – 25
	spetsvinkel	80 – 90
	skärhastighet v m/min	40 – 70
	matning s mm/varv	0,02 – 0,04
Fräsning	släppningsvinkel	5 – 18
	spånvinkel	20 – 30
	skärhastighet v m/min	1000 – 2000
	matning s mm/varv	0,5 – 0,8
Cirkel- sågning	släppningsvinkel	12
	spånvinkel	5 – 15
	klingsdiameter mm	250 – 350
	klingsdjocklek mm	1 – 4
	delning t mm	6 – 20
	skärhastighet v m/min	1500
Band- sågning	släppningsvinkel	15 – 30
	spånvinkel	5 – 8
	bandbredd mm	15 – 30
	banddjocklek mm	0,8 – 1,5
	delning t mm	3 – 12
	skärhastighet v m/min	20 – 25