



Bearbetning		Etenplast PEHD
Svarvning	släppningsvinkel	5 – 15
	spånvinkel	15 – 25
	ställvinkel	0 – 30
	skärhastighet v m/min	90 – 135
	matning s mm/varv	0,1 – 0,5
	spåntjocklek a mm	< 6
Spiral- borrning	släppningsvinkel	10 – 15
	spånvinkel	15 – 25
	spetsvinkel	90 – 118
	skärhastighet v m/min	60 – 180
	matning s mm/varv	0,1 – 0,5
Fräsning	släppningsvinkel	5 – 15
	spånvinkel	5 – 15
	skärhastighet v m/min	300 – 900
	matning s mm/varv	0,15 – 0,5
Cirkel- sågning	släppningsvinkel	30 – 40
	spånvinkel	5 – 8
	klingsdiameter mm	250 – 350
	klingsdjoklek mm	2
	delning t mm	4 – 10
	skärhastighet v m/min	500 – 1500
Band- sågning	släppningsvinkel	10 – 15
	spånvinkel	3 – 6
	bandbredd mm	15 – 30
	banddjoklek mm	0,8 – 2
	delning t mm	3 – 12
	skärhastighet v m/min	200 – 500