



Bearbetning		Fenolplast
		PF
Svarvning	släppningsvinkel	8 – 10
	spånvinkel	15 – 25
	ställvinkel	50 – 60
	skärhastighet v m/min	200 – 300
	matning s mm/varv	0,25 – 0,5
	spåntjocklek a mm	0,3 – 0,5
Spiral- borrning	släppningsvinkel	10 – 15
	spånvinkel	15 – 25
	spetsvinkel	90 – 100
	skärhastighet v m/min	50 – 80
	matning s mm/varv	0,2 – 0,5
Fräsning	släppningsvinkel	5 – 18
	spånvinkel	20 – 30
	skärhastighet v m/min	1000 – 2000
	matning s mm/varv	0,5 – 0,8
Cirkel- sågning	släppningsvinkel	12 SS
	spånvinkel	0 – 15
	klingdiameter mm	250 – 350
	klingtjocklek mm	2 – 4
	delning t mm	4 – 8
	skärhastighet v m/min	2000 – 4000
Band- sågning	släppningsvinkel	15 – 30
	spånvinkel	5 – 8
	bandbredd mm	15 – 30
	bandtjocklek mm	0,8 – 1,5
	delning t mm	3 – 12
	skärhastighet v m/min	1000 – 2000