



Bearbetning		Karbonat-plast PC
Svarvning	släppningsvinkel	5 – 15
	spånvinkel	0 – 6
	ställvinkel	45 – 90
	skärhastighet v m/min	200 – 300
	matning s mm/varv	0,1 – 0,5
	spåntjocklek a mm	< 6
Spiral-borring	släppningsvinkel	5 – 10
	spånvinkel	0 – 10
	spetsvinkel	80 – 120
	skärhastighet v m/min	50 – 100
	matning s mm/varv	0,1 – 0,5
Fräsning	släppningsvinkel	5 – 15
	spånvinkel	0 – 5
	skärhastighet v m/min	200 – 800
	matning s mm/varv	0,2 – 0,5
Cirkel-sågning	släppningsvinkel	10 – 15
	spånvinkel	0 – 10
	klingsdiameter mm	150 – 400
	klingsdjoklek mm	1,0 – 3,0
	delning t mm	5 – 15
	skärhastighet v m/min	2000 – 4000
Band-sågning	släppningsvinkel	25 – 40
	spånvinkel	0 – 8
	bandbredd mm	10 – 30
	bandtjoklek mm	1,0 – 1,5
	delning t mm	2 – 5
	skärhastighet v m/min	600 – 1200