



<b>Bearbetning</b>		<b>Styrenplast</b>
		<b>PS</b>
<b>Svarvning</b>	släppningsvinkel	5 – 10
	spånvinkel	0 – 25
	ställvinkel	10 – 20
	skärhastighet v m/min	50 – 1000
	matning s mm/varv	0,7 – 1,0
	spåntjocklek a mm	< 2
<b>Spiral- borrning</b>	släppningsvinkel	5 – 10
	spånvinkel	3 – 5
	spetsvinkel	90 – 140
	skärhastighet v m/min	100 – 200
	matning s mm/varv	0,02 – 0,5
<b>Fräsning</b>	släppningsvinkel	5 – 25
	spånvinkel	0 – 5
	skärhastighet v m/min	100 – 200
	matning s mm/varv	0,2 – 0,5
<b>Cirkel- sågning</b>	släppningsvinkel	30 – 40
	spånvinkel	5 – 8
	klingsdiameter mm	200 – 300
	klingsdjoklek mm	1,5 – 3
	delning t mm	3 – 12
	skärhastighet v m/min	1000 – 4000
<b>Band- sågning</b>	släppningsvinkel	30 – 40
	spånvinkel	0 – 8
	bandbredd mm	10 – 25
	banddjoklek mm	0,8 – 1,5
	delning t mm	2 – 6
	skärhastighet v m/min	600 – 1500