



Bearbetning		Vinylklorid-plast PVC
<b>Svarvning</b>	släppningsvinkel	5 – 15
	spånvinkel	15 – 20
	ställvinkel	0 – 30
	skärhastighet v m/min	300 – 1000
	matning s mm/varv	0,3 – 0,5
	spåntjocklek a mm	< 6
<b>Spiral- borrning</b>	släppningsvinkel	5 – 15
	spånvinkel	7 – 12
	spetsvinkel	90 – 100
	skärhastighet v m/min	700 – 800
	matning s mm/varv	0,1 – 0,5
<b>Fräsning</b>	släppningsvinkel	25 – 30
	spånvinkel	20 – 30
	skärhastighet v m/min	100 – 180
	matning s mm/varv	0,3 – 0,5
<b>Cirkel- sågning</b>	släppningsvinkel	15 – 20
	spånvinkel	1 – 3
	klingdiameter mm	250 – 300
	klingtjocklek mm	2 – 4
	delning t mm	2 – 3
	skärhastighet v m/min	1500 – 2000
<b>Band- sågning</b>	släppningsvinkel	30 – 40
	spånvinkel	5 – 8
	bandbredd mm	15 – 30
	bandtjocklek mm	0,8 – 1,0
	delning t mm	3 – 5
	skärhastighet v m/min	1200 – 1500